

MAHLE eröffnet neues regionales Headquarter mit angeschlossenem Technologiezentrum in Shanghai

SHANGHAI, 19. April 2006 – MAHLE Technologies Holding eröffnet feierlich das chinesische Headquarter mit angeschlossenem Technologiezentrum in Shanghai

Prof. Dr. Heinz K. Junker, CEO und Vorsitzender der Geschäftsführung der MAHLE Gruppe, war erfreut, dass so viele der eingeladenen Gäste bei diesem wichtigen Ereignis anwesend waren. „Es ist nicht selbstverständlich, in China ein solches Gebäude zum jetzigen Zeitpunkt zu eröffnen. Wir blicken jedoch nach vorne und wollen unseren Kunden in China den bestmöglichen Service bieten. Mit dieser neuen Einrichtung legen wir den Grundstein für solide und verlässliche Kundenbeziehungen in China.“

Das neue Gebäude liegt im Shanghai Fengpu Industrial Park im Fenxian Distrikt, umfasst eine Gesamtfläche von 26.000 m² und erfüllt hauptsächlich zwei Funktionen: Zum einen werden hier Zentralfunktionen für unsere acht Produktionswerke in China zusammengefasst, so z. B. Produktentwicklung, Vertrieb, Personalwesen, EDV und Finanzen. Zum anderen übernimmt das Technologiezentrum die Produktentwicklung für den lokalen Markt, einschließlich Design, Berechnung, Bauteilprüfung, Motorenprüfung, Elektronik- und Chemielabors sowie Metallographie.

MAHLE produziert heute in China bereits eine breite Palette von Komponenten und Systemen für den Verbrennungsmotor und seine Peripherie, u. a. fertige Kolben und Kolbenguss-Rohlinge, Lager, Luft-, Öl- und Kraftstofffilter etc. Die acht Werke befinden sich in Chongqing, Guangzhou, Nanjing, Shanghai (2), Tianjing und Yingkou (2). MAHLE plant noch zwei weitere Werke in China

zu erstellen, um die ganze Produktpalette vor Ort anbieten zu können.

Mit der Errichtung von MAHLE Technologies Holding (China) können wir die spezifischen Anforderungen unserer Kunden in China durch ein lokales Entwicklungsteam bedienen und ihnen unsere führende Technologie zur Verfügung stellen.

Seit mehr als 80 Jahren gehört MAHLE zu den wichtigsten internationalen Herstellern qualitativ hochwertiger Komponenten für die Automobil- und Motorenindustrie. Revolutionäre Innovationen haben MAHLE zum verlässlichen und erfolgreichen Partner für unsere Kunden gemacht. MAHLE beliefert heute alle Automobilhersteller weltweit mit einer breiten Palette qualitativ hochwertiger Produkte für den Verbrennungsmotor und seine Peripherie. MAHLE ist mit über 80 Produktionswerken in mehr als 25 Ländern vertreten. Ungefähr 37.500 Mitarbeiter sorgen dafür, dass die hohen Anforderungen an Entwicklungskompetenz, Qualität und Liefertreue erfüllt werden und somit für gute und verlässliche Beziehungen zu Kunden und Lieferanten. Über 2.000 Entwicklungsingenieure in Stuttgart, Northampton, Detroit, Novi, São Paulo und jetzt auch in Shanghai arbeiten an neuartigen Konzepten, Produkten und Systemen, um den Anforderungen unserer Kunden an ökologisch und ökonomisch umsetzbaren Lösungen zu entsprechen.

Für Rückfragen:

MAHLE GmbH

Birgit Albrecht

Zentrale Unternehmenskommunikation/Öffentlichkeitsarbeit

Pragstraße 26 - 46

D-70376 Stuttgart

Telefon: +49 (0) 711/501-12506

Fax: +49 (0) 711/501-13700

birgit.albrecht@mahle.com