

TECHNISCHE INFORMATION

Waschbares MAHLE Edelstahl-Staubfiltergerät für die Chemie-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie

MAHLE Industriefilter stellt ein neues, sehr kompaktes Staubfiltergerät mit konischen Großpatronen vor. Dieses Gerät zeichnet sich durch eine optimale Waschbarkeit des Innenraums aus.

Im Hinblick auf immer höhere Anforderungen an Hygiene und Produktqualität wird im Bereich der Lebensmittel- und Pharmaindustrie eine möglichst optimale Naßreinigung von Staubfiltergeräten gefordert. Behälter und Apparate, die in diesen Bereichen eingesetzt werden, müssen weitgehend spalt- und tottraumfrei ausgeführt werden. Dies ist nicht immer einfach und erfordert oft besondere Kunstgriffe.

Bei dem von MAHLE neu entwickelten Filtergehäuse wird aufgrund neuester Fertigungsmethoden ein Türdichtungssystem eingesetzt, welches maximale Tottraumfreiheit ermöglicht. Die Baugröße des Filtergehäuses wurde durch den Einsatz von neuen konischen Filterelementen in Kombination mit der MAHLE Multijet-Abreinigung auf ein absolutes Minimum bei maximaler Standzeit und niedrigstem Differenzdruck reduziert.

Das Filter ist für einen Volumenstrom von 6.500 m³/h ausgelegt. In das Staubfiltergerät werden konische Filterpatronen aus elektrostatisch ableitendem Polyestervlies mit PTFE-Membrane eingebaut. Die Abreinigung funktioniert mittels einer MAHLE Multijetdüse.

Die Steuerung arbeitet differenzdruckabhängig. Damit bietet sie ein optimiertes Abreinigungsintervall und zeichnet sich deshalb

durch Einsparung von Druckluftenergie und Verlängerung der Filterlebensdauer aus.

Die ATEX-gerechte Bauweise weist zusätzlich eine Druckstoßfestigkeit von 1,5 bar auf. Eine Explosion wird durch dampfförmiges Wasser unterdrückt.

In der Gehäusewand befinden sich integrierte Düsen zur Brandlöschung. Für die Gehäusereinigung bei Produktwechsel kommen integrierte Waschdüsen zur Anwendung. Den Zugang zum Filterraum ermöglichen hierbei zwei große Wartungstüren (siehe Bild 1).

Weitere Anwendungen und Referenzen von MAHLE Filtergeräten zur Abscheidung von chemischen, kosmetischen, pharmazeutischen und Nahrungsmittel-Pulvern sind:

- Mischer- und Siloaufsatzfilter für Schüttgüter
- Aspirationsfilter bei pneumatischem Transport (Druck- und Vakuumpförderung) von Schüttgütern
- Aspirationsfilter für Sichter, Mühlen und Siebanlagen
- Aspirationsfilter für Absack- und Verwiege- sowie Verpackungs-Anlagen
- Feinstaubabscheidung für Wirbelschicht- und Sprühtrockner und nach Zyklonen
- Filterapparate für Zentralabsaugungsanlagen

Dieses innovative MAHLE Staubfiltergerät setzt neue Maßstäbe für Anwendungen im Bereich der Lebensmittel- und Pharmaindustrie.

Der MAHLE Konzern ist der weltweit führende Hersteller von Komponenten und Systemen für den Motor und seine Peripherie. Mit rund 37.500 Mitarbeitern an über 80 Produktionsstandorten erwirtschaftete MAHLE im Jahr 2005 einen Umsatz von mehr als 4,1 Mrd. EUR und zählt damit zu den 30 weltweit größten Automobilzulieferern.

Öhringen, 05/2006

Bildmaterial

Bild 1: Optimal waschbares MAHLE Edelstahl-Entstaubungsgerät
mit minimalen Toträumen

Für weitere Fragen kontaktieren Sie bitte

MAHLE Filtersysteme GmbH

Industriefiltration

Michaela Marquardt

Schleifbachweg 45

74613 Öhringen

Tel.: +49 (0) 7941/67-23389

Fax: +49 (0) 7941/67-23429

michaela.marquardt@mahle.com