

TECHNISCHE INFORMATION

MAHLE Staubelemente mit Endscheiben in Edelstahlausführung

In vielen Bereichen der Lebensmitteltechnik und Pharmazie werden pulverförmige Stoffe gemischt, getrocknet, pneumatisch gefördert, verpackt, etc. Für diese Aufgaben werden leistungsfähige und zuverlässige Filtersysteme benötigt, die einerseits Produktverluste vermeiden und andererseits die Umwelt vor Beeinträchtigungen schützen.

Hierfür kommen hochwertige Filtersysteme von MAHLE zum Einsatz.

Diese Filtersysteme sind maßgeschneidert für Anwendungen in der Lebensmitteltechnik und Pharmazie. Es steht eine Reihe von Filterwerkstoffen für verschiedenste Anwendungen zur Verfügung, z.B.:

- Polyestervlies, wahlweise mit PTFE-Membrane
- Polypropylenvlies
- Polyphenylsulfid mit PTFE-Membrane

Diese Werkstoffe sind selbstverständlich FDA-konform. Für besonders anspruchsvolle Aufgaben werden diese Vliese mit V4A-Drahtgewebestabilisierung verarbeitet. Diese Verarbeitung gewährleistet durch weite Faltenabstände und runde Faltenrücken auch bei schwer abreinigbaren und klebrigen Produkten ein optimales Abreinigungsergebnis. Unterstützt wird dies durch die konische Bauform der Filterelemente, die zum einen für eine beruhigte Luftströmung im Filterapparat sorgt und zum anderen zu einer besseren Nutzung der Abreinigungsenergie führt, da das Innenvolumen um rund ein Drittel reduziert wird.

Die konische Bauform ermöglicht eine höhere Leistungsdichte. Dadurch können Filterapparate kompakter und kostengünstiger gebaut werden.

Für Endscheiben und Innenrohre werden V4A-Bauteile in Edelstahl rostfrei verwendet. Eine Vielzahl verschiedener Werkstoffe steht zur Auswahl, die auf Wunsch mit entsprechenden Ursprungszeugnissen geliefert werden können.

Aus einer Reihe von Befestigungssystemen kann für den jeweiligen Anwendungsfall das geeignete System ausgewählt werden: von der einfachen Zugankerbefestigung, dem montagefreundlichen Rundgewinde bis hin zu verschiedenen Bayonett-systemen.

Bei Dichtungssystemen stehen verschiedene Ausführungen zur Verfügung, beispielsweise demontierbare, reinigbare und FDA-konforme System. Je nach Anwendungsfall kommen verschiedene FDA-konforme Vergussmassen von Endscheiben zum Einsatz.

Um einen kontinuierlichen Betrieb zu sichern sind leistungsfähige Abreinigungssysteme unerlässlich. Auch hier bietet MAHLE eine breite Palette zur Auswahl: zum einen Multijet-Düsen in verschiedenen Größen, die zu einer optimierten Druckstoßabreinigung führen, und zum anderen Rotationsluftdüsen, die selbst bei hohen Differenzdrücken eine gleichmäßige und effiziente Abreinigung sicherstellen. Die Geräuschentwicklung bei beiden Abreinigungsarten lässt sich im Vergleich zu herkömmlichen Systemen deutlich reduzieren.

Der MAHLE Konzern ist der weltweit führende Hersteller von Komponenten und Systemen für den Motor und seine Peripherie. Mit rund 37.500 Mitarbeitern an über 80 Produktionsstandorten erwirtschaftete MAHLE im Jahr 2005 einen Umsatz von mehr als 4,1 Mrd. EUR und zählt damit zu den 30 weltweit größten Automobilzulieferern.

Öhringen, 05/2006

Bildmaterial

Bild 1: MAHLE Staubelement mit Endscheibe in Edelstahl

Für weitere Fragen kontaktieren Sie bitte

MAHLE Filtersysteme GmbH

Industriefiltration

Michaela Marquardt

Schleifbachweg 45

74613 Öhringen

Tel.: +49 (0) 7941/67-23389

Fax: +49 (0) 7941/67-23429

michaela.marquardt@mahle.com