

MAHLE zeichnet seine besten Lieferanten aus

- MAHLE vergibt Supplier Awards in sechs Kategorien
- Sieben Preisträger werden für ihre hervorragenden Leistungen gewürdigt
- Preisverleihung findet im Rahmen der ersten MAHLE Supplier Convention statt

Stuttgart, 13. Oktober 2017 – Im Rahmen der ersten Supplier Convention hat MAHLE am 12. Oktober seine besten Zulieferer ausgezeichnet. Sieben Preisträger aus sechs Kategorien haben durch hervorragende Leistungen überzeugt. MAHLE CEO Wolf-Henning Scheider überreichte die Auszeichnungen gemeinsam mit seinen Kollegen aus der Konzern-Geschäftsführung Bernd Eckl, Wilhelm Emperhoff und Dr. Jörg Stratmann an die Gewinner. An der ersten MAHLE Supplier Convention haben 120 internationale Lieferanten teilgenommen und über den Veranstaltungstag zahlreiche Ein- und Ausblicke in das Unternehmen MAHLE erhalten.

MAHLE hat die Auszeichnungen seiner Zulieferer in sechs Kategorien vergeben: Quality, Logistic, Global Cooperation, Performance, Innovation und Project Management. „Wir würdigen diejenigen unserer Zulieferer, die sich durch konstant herausragende Leistung auszeichnen. Mit vielen von ihnen arbeiten wir seit Jahren vertrauensvoll zusammen. Durch ihre Arbeit tragen sie maßgeblich dazu bei, dass wir als Unternehmen wiederum unseren Kunden herausragende Produkte anbieten können“, sagte Wolf-Henning Scheider im Rahmen der Veranstaltung.

Folgende Unternehmen können sich über den MAHLE Supplier Award freuen:

- **Ravago Group** erhält den **Logistic Excellence Award**: Durch optimierte Lieferketten des Lieferanten gelang es, die Lager- und Lieferzeiten seiner Polymer-Produkte drastisch zu verkürzen, von ehemals mehreren Tagen bis hin zu einer Lieferung innerhalb weniger Stunden. Das bedeutet für MAHLE schnellere und verbesserte Produktionsabläufe.
- Der **Quality Excellence Award** geht an **Huafon**. Das Unternehmen aus China überzeugte nicht nur durch kontinuierlich sehr gute Qualität seiner Produkte, sondern auch durch seine Fähigkeit, in Produktionsspitzen auf Kundenanforderungen flexibel zu reagieren.
- Für sein Projektmanagement zeichnet MAHLE das Unternehmen **Samu Dies** mit dem **Project Management Award** aus. Der koreanische Hersteller von Spritzgussformen überzeugt durch exzellente Projektabwicklung und hat auch unter widrigen Bedingungen auf Projektänderungen agil und flexibel reagiert.
- Über den **Innovation Award** kann sich das japanische Unternehmen **Kokoku Intech** freuen, dem MAHLE durch die Auszeichnung eine besondere Innovationsfähigkeit attestiert: Das Unternehmen hat einen neuartigen, kostengünstigeren Werkstoff entwickelt, der den bisher genutzten ersetzt und dabei alle technischen Spezifikationen und Anforderungen an Qualität erfüllt.
- Den **Performance Award** erhält das Schweizer Unternehmen **Jansen**. Es fertigt unter anderem Präzisionsstahlrohre und beliefert alle MAHLE Regionen weltweit. Jansen hat sich durch ein tiefgehendes Verständnis für die MAHLE Anforderungen sowie durch eine besondere Flexibilität in der Belieferung bei Produktionsanläufen und der Serienproduktion hervorgetan.
- Gleich zwei Preisträger gibt es in der Kategorie **Global Cooperation Award**: zum einen **UACJ**, ein japanischer Lieferant für extrudierte Aluminiumprofile mit

Produktionsstandorten auf mehreren Kontinenten sowie die in Shanghai ansässige **SJCMM**, ein Hersteller von Druckgussteilen, Drehteilen und Schmiederohlingen. Beide Unternehmen überzeugen durch ihre konstant sehr guten Leistungen und haben als Projektpartner an vielen MAHLE Projekten weltweit erfolgreich mitgewirkt.

Wilhelm Emperhoff, Mitglied der Konzern-Geschäftsführung und unter anderem verantwortlich für den weltweiten Einkauf, zieht ein positives Fazit zur Veranstaltung: „Gerade aufgrund des massiven Wandels in unserer Branche mit teils stark verkürzten Entwicklungszyklen, freuen wir uns über eine gute Partnerschaft mit unseren Zulieferern. Sie ist geprägt von hoher Innovationskraft und höchstem Qualitätsbewusstsein. Unsere Top-Supplier Convention hat genau das widergespiegelt.“

Über MAHLE

MAHLE ist ein international führender Entwicklungspartner und Zulieferer der Automobilindustrie sowie Wegbereiter für die Mobilität von morgen. Der MAHLE Konzern hat den Anspruch, Mobilität effizienter, umweltschonender und komfortabler zu gestalten, indem er den Verbrennungsmotor weiter optimiert, die Nutzung alternativer Kraftstoffe vorantreibt und gleichzeitig das Fundament für die flächendeckende Einführung der Elektromobilität legt. Das Produktportfolio deckt alle wichtigen Fragestellungen entlang des Antriebsstrangs und der Klimatechnik ab – für Antriebe mit Verbrennungsmotoren gleichermaßen wie für die Elektromobilität. Produkte von MAHLE sind in mindestens jedem zweiten Fahrzeug weltweit verbaut. Auch jenseits der Straßen kommen Komponenten und Systeme von MAHLE zum Einsatz – ob in stationären Anwendungen, mobilen Arbeitsmaschinen, Schiffen oder auf der Schiene.

Der Konzern hat im Jahr 2016 mit rund 77.000 Mitarbeitern einen Umsatz von rund 12,3 Milliarden Euro erwirtschaftet und ist mit 170 Produktionsstandorten in 34 Ländern vertreten. In 16 großen Entwicklungszentren in Deutschland, Großbritannien, Luxemburg, Spanien, Slowenien, den USA, Brasilien, Japan, China und Indien arbeiten 6.000 Entwicklungsingenieure und Techniker an innovativen Lösungen für die Mobilität der Zukunft.

Für Rückfragen

MAHLE GmbH

Ruben Danisch

Zentrale Unternehmenskommunikation/Öffentlichkeitsarbeit

Pragstraße 26 – 46

70376 Stuttgart, Deutschland

Telefon: +49 711 501-12199

Fax: +49 711 501-13700

ruben.danisch@mahle.com